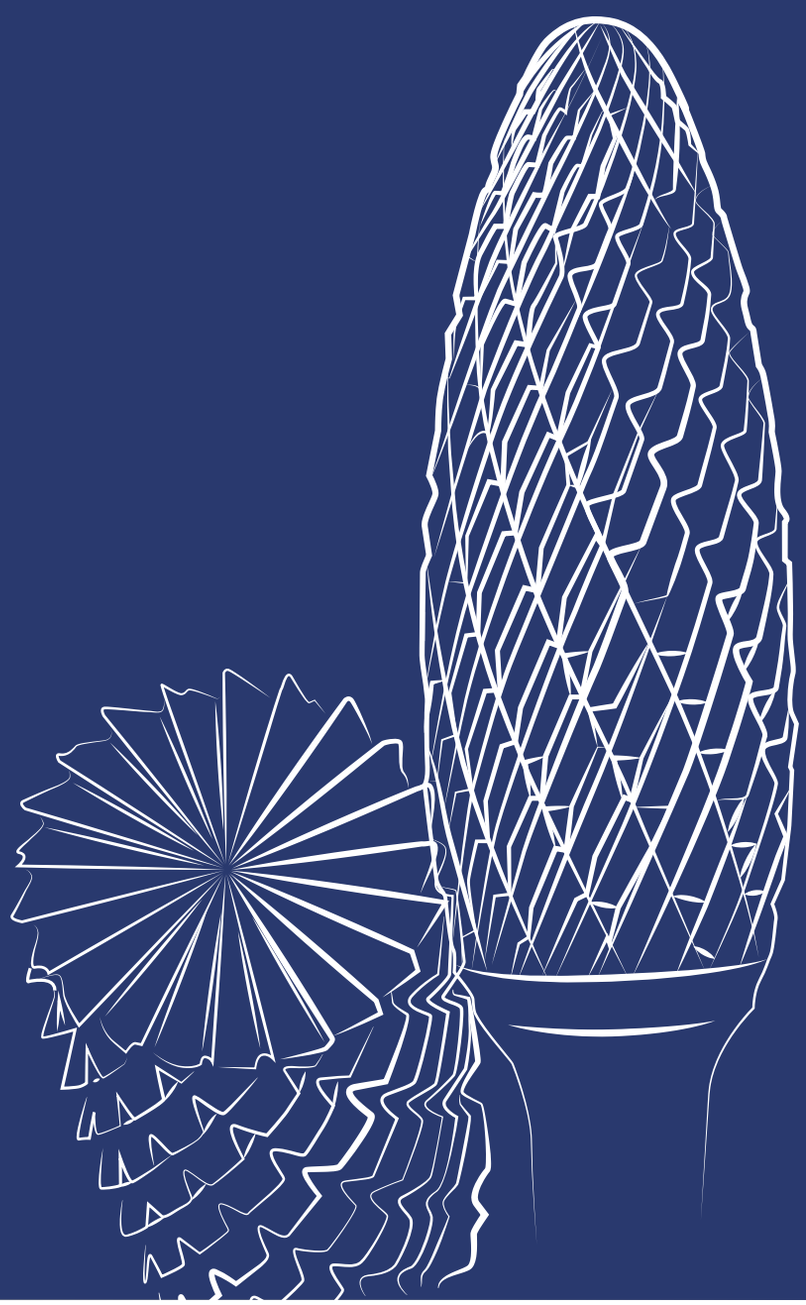
BLUE-MASTER®
by celesa

ESPECIAL FRESAS

# ROTATIVAS



2016

# IDENTIFICACIÓN DE DESCUENTOS POR COLORES

## SEGÚN EL FONDO DONDE ESTÉN SITUADOS LOS PRECIOS

FONDO ROSA

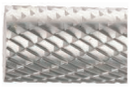
Resto de especialidades

# FRESAS ROTATIVAS DE METAL DURO BLUE-MASTER

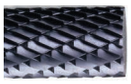
## Tipos de dentados Standard

**Dentado 2** - Dentado standard para uso general

**Dentado 3** - Trabajo rápido con gran arranque de material en materiales no férricos y plásticos. Aluminio.



**Dentado 6** - Dentado cruzado para usos generales, obteniendo buen control y viruta corta. ¡ El dentado más usual !



**Dentado 6+TiAlN** - Dentado cruzado para usos generales con TiAlN

## Otros Tipos de dentado Especial bajo demanda

## Guía de selección de dentado

| Material | 2 | 3 | 6 | 6 TiAlN |
|---|---|---|---|---|
| Aluminio | | ● | | |
| Acero al carbono | ● | | ● | ● |
| Plástico | | | | |
| Latón, Cobre, Bronce | | ● | | |
| Hierro fundido | ● | | ● | ● |
| Aleación de Magnesio | | | | |
| Aceros | ● | | ● | ● |
| Acero Inoxidable | ● | | ● | ● |
| Aceros de fundición | ● | | ● | ● |
| Soldaduras | ● | | ● | ● |
| Plásticos reforzados | | ● | | |
| Goma dura | | | | |
| Aleaciones de Titanio | ● | | ● | ● |
| Aleaciones de Zinc | ● | | | |
| Fibra de Vidrio | ● | ● | ● | ● |

# FRESAS ROTATIVAS DE METAL DURO BLUE-MASTER

## Tabla de velocidades recomendadas

### Velocidad de la fresa x 1.000 rpm

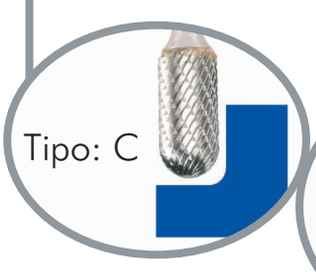
| Diámetro Fresas | 2 | 3 | 6 | 6 TiAlN |
|---|---|---|---|---|
| 3mm - 1/8" | 50-100 | | 50-100 | 65-105 |
| 4mm - 5/32" | 50-80 | | 50-80 | 55-90 |
| 5mm - 3/16" | 30-60 | | 30-60 | 40-70 |
| 6mm - 1/4" | 30-60 | 25-60 | 30-60 | 40-70 |
| 8mm - 5/16" | 25-55 | 25-55 | 25-55 | 30-60 |
| 10mm - 3/8" | 20-40 | 20-30 | 20-40 | 25-45 |
| 12mm - 1/2" | 15-35 | 10-25 | 15-35 | 20-40 |
| 15mm - 5/8" | 10-35 | 10-25 | 10-30 | 15-35 |
| 20mm - 3/4" | 6-25 | 10-20 | 6-25 | 9-30 |
| 25mm - 1" | 6-20 | | 6-20 | 9-25 |

Las velocidades recomendadas están basadas en longitudes standard de mangos de 45 mm., con un máximo saliente de 10 mm.
El máximo de velocidad recomendada en fresolines extralargos es de 15.000 RPM

## Selección de la fresa rotativa BLUEMASTER

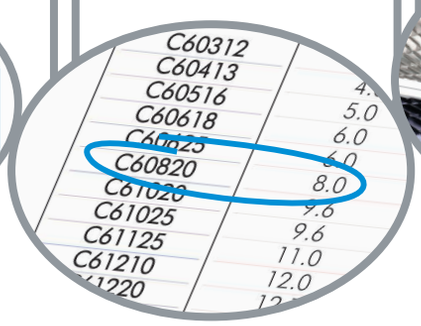
**PASO 1**

Identificar el tipo de fresa rotativa dependiendo de la aplicación.




**PASO 2**

Seleccionar el diámetro sin olvidar, que no más del 50% del diámetro de los dientes han de estar en contacto con el material.



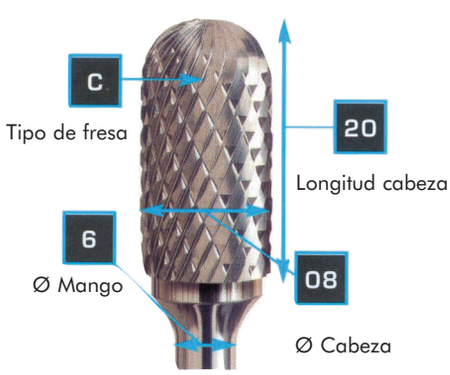

**PASO 3**

Seleccionar el dentado correcto según material a trabajar.

**PASO 4**

Asegúrese que la fresa trabaja a la velocidad recomendada. Los errores, pueden causar una reducción de productividad y un riesgo en su seguridad.

## Identificación de referencias

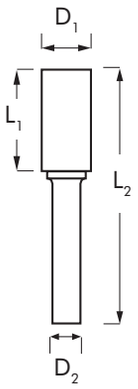



REFERENCIA : C BM 6 08 20 -6

- TIPO DE FRESA → C
- Ø MANGO → 6
- Ø CABEZA → 08
- LONGITUD CABEZA → 20
- TIPO DE DENTADO → -6

## CILÍNDRICA SIN CORTE FRONTAL

**TIPO A** | **MD**

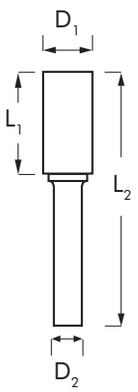



**TiAlN**

| | | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | ABM30314 | 3.0 | 3 | 14.0 | 38 | Monobloc | 6,33 | | 6,33 | √ | 50 |
| 6 mm. MANGO | ABM60618 | 6.0 | 6 | 18.0 | 50 | Monobloc | 15,53 | 18,56 | 15,53 | √ | 50 |
| | ABM60820 | 8.0 | 6 | 19.0 | 64 | Soldada | 16,80 | 20,84 | 16,80 | √ | 50 |
| | ABM61020 | 9.6 | 6 | 19.0 | 64 | Soldada | 18,75 | 23,35 | 18,75 | √ | 50 |
| | ABM61225 | 12.7 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 27,23 | 33,92 | 27,23 | √ | 50 |
| | ABM61525 | 16.0 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 40,40 | 50,27 | 40,40 | √ | 25 |
| | ABM62025 | 19.0 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 70,66 | 87,95 | 70,66 | √ | 20 |

## CILÍNDRICA CON CORTE FRONTAL

**TIPO A/E** | **MD**

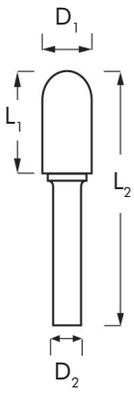



**TiAlN**

| | | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | ABM30314-E | 3.0 | 3 | 14.0 | 38 | Monobloc | 6,65 | | 6,65 | √ | 50 |
| 6 mm. MANGO | ABM60618-E | 6.0 | 6 | 18.0 | 50 | Monobloc | 16,31 | 20,33 | 16,31 | √ | 50 |
| | ABM60820-E | 8.0 | 6 | 19.0 | 64 | Soldada | 17,64 | 21,92 | 17,64 | √ | 50 |
| | ABM61020-E | 9.6 | 6 | 19.0 | 64 | Soldada | 19,69 | 24,53 | 19,69 | √ | 50 |
| | ABM61225-E | 12.7 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 28,59 | 35,53 | 28,59 | √ | 50 |
| | ABM61525-E | 16.0 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 42,42 | 52,79 | 42,42 | √ | 25 |
| | ABM62025-E | 19.0 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 74,19 | 92,30 | 74,19 | √ | 20 |

## PUNTA RADIAL (SEMIESFÉRICA)

**TIPO C** **MD**

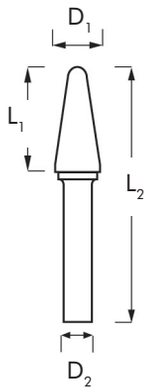



**TiAlN**

| | | $D_1$ mm | $D_2$ mm | $L_1$ mm | $L_2$ mm | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | CBM30312 | 3.0 | 3 | 14.0 | 38 | Monobloc | 6,97 | | 6,97 | √ | 50 |
| 6 mm. MANGO | CBM60618 | 6.0 | 6 | 18.0 | 50 | Monobloc | 17,00 | 21,15 | 17,00 | √ | 50 |
| | CBM60820 | 8.0 | 6 | 19.0 | 64 | Soldada | 18,17 | 22,58 | 18,17 | √ | 50 |
| | CBM61020 | 9.6 | 6 | 19.0 | 64 | Soldada | 20,48 | 25,48 | 20,48 | √ | 50 |
| | CBM61225 | 12.7 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 29,92 | 37,27 | 29,92 | √ | 50 |
| | CBM61525 | 16.0 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 39,49 | 49,13 | 39,49 | √ | 25 |
| | CBM62025 | 19.0 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 60,34 | 75,07 | 60,34 | √ | 20 |

## CÓNICA REDONDEADA

**TIPO L** **MD**

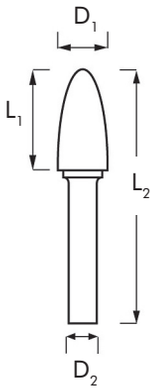



**TiAlN**

| | | $D_1$ mm | $D_2$ mm | $L_1$ mm | $L_2$ mm | Ángulo | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | LBM30312 | 3.0 | 3 | 14.0 | 38 | 8° | Monobloc | 7,30 | | 7,30 | √ | 50 |
| 6 mm. MANGO | LBM60618 | 6.0 | 6 | 18.0 | 50 | 14° | Monobloc | 17,34 | 21,59 | 17,34 | √ | 50 |
| | LBM60822 | 8.0 | 6 | 25.4 | 70 | 14° | Soldada | 19,72 | 24,53 | 19,72 | √ | 50 |
| | LBM61026 | 9.6 | 6 | 30.0 | 76 | 14° | Soldada | 23,52 | 29,45 | 23,52 | √ | 50 |
| | LBM61228 | 12.7 | 6 | 32.0 | 77 | 14° | Soldada | 28,02 | 35,29 | 28,02 | √ | 50 |
| | LBM61533 | 16.0 | 6 | 33.0 | 78 | 14° | Soldada | 49,76 | 61,96 | 49,76 | √ | 25 |
| | LBM62038 | 19.0 | 6 | 41.0 | 86 | 14° | Soldada | 80,18 | 99,71 | 80,18 | √ | 20 |

## FORMA OJIVAL REDONDEADA

**TIPO F** | **MD**

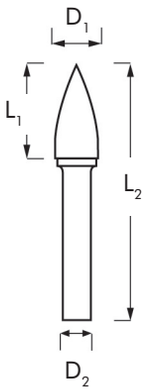



**TiAlN**

| | | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | FBM30312 | 3.0 | 3 | 14.0 | 38 | Monobloc | 8,13 | | 8,13 | √ | 50 |
| 6 mm. MANGO | FBM60618 | 6.0 | 6 | 18.0 | 50 | Monobloc | 17,55 | 21,85 | 17,55 | √ | 50 |
| | FBM60820 | 8.0 | 6 | 20.0 | 65 | Soldada | 17,78 | 22,24 | 17,78 | √ | 50 |
| | FBM61020 | 9.6 | 6 | 19.0 | 64 | Soldada | 20,93 | 26,00 | 20,93 | √ | 50 |
| | FBM61225 | 12.7 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 27,81 | 34,62 | 27,81 | √ | 50 |
| | FBM61525 | 16.0 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 42,38 | 52,69 | 42,38 | √ | 25 |
| | FBM62032 | 19.0 | 6 | 32.0 | 77 | Soldada | 65,36 | 81,05 | 65,36 | √ | 20 |

## FORMA OJIVAL EN PUNTA

**TIPO G** | **MD**

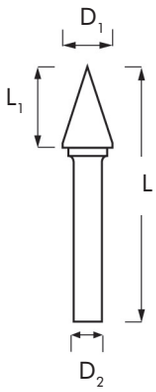



**TiAlN**

| | | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | GBM30312 | 3.0 | 3 | 14.0 | 38 | Monobloc | 8,13 | | 8,13 | √ | 50 |
| 6 mm. MANGO | GBM60618 | 6.0 | 6 | 18.0 | 50 | Monobloc | 16,70 | 20,79 | 16,70 | √ | 50 |
| | GBM60820 | 8.0 | 6 | 19.0 | 64 | Soldada | 17,62 | 21,86 | 17,62 | √ | 50 |
| | GBM61020 | 9.6 | 6 | 19.0 | 64 | Soldada | 19,80 | 24,63 | 19,80 | √ | 50 |
| | GBM61225 | 12.7 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 26,80 | 33,34 | 26,80 | √ | 50 |
| | GBM61525 | 16.0 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 39,07 | 48,65 | 39,07 | √ | 25 |
| | GBM62038 | 19.2 | 6 | 38.0 | 83 | Soldada | 69,86 | 86,97 | 69,86 | √ | 20 |

## FORMA CÓNICA EN PUNTA

**TIPO M** | **MD**

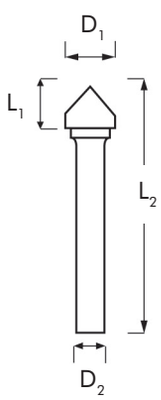



**TiAlN**

| | | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Ángulo | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | MBM30315 | 3.0 | 3 | 15.0 | 38 | 10° | Monobloc | 8,39 | | 8,39 | √ | 50 |
| 6 mm. MANGO | MBM60620 | 6.0 | 6 | 20.0 | 50 | 14° | Monobloc | 17,00 | 21,17 | 17,00 | √ | 50 |
| | MBM60818 | 8.0 | 6 | 18.0 | 64 | 22° | Soldada | 20,02 | 26,53 | 20,02 | √ | 50 |
| | MBM61020 | 9.6 | 6 | 16.0 | 64 | 28° | Soldada | 21,87 | 27,21 | 21,87 | √ | 50 |
| | MBM61222 | 12.7 | 6 | 22.0 | 71 | 28° | Soldada | 28,92 | 36,02 | 28,92 | √ | 50 |
| | MBM61525 | 16.0 | 6 | 25.0 | 71 | 31° | Soldada | 41,15 | 51,23 | 41,15 | √ | 20 |

## PUNTA CÓNICA 60º Y 90º

**TIPO K** | **MD**

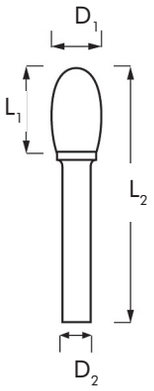



**TiAlN**

| | | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Ángulo | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | KBM30303 | 3.0 | 3 | 1.5 | 38 | 90° | Monobloc | 6,56 | | 6,56 | √ | 25 |
| 6 mm. MANGO | KBM60603 | 6.0 | 6 | 3.0 | 50 | 90° | Monobloc | 14,92 | 18,50 | 14,92 | √ | 25 |
| | KBM61004 | 9.6 | 6 | 4.7 | 53 | 90° | Soldada | 17,08 | 21,18 | 17,08 | √ | 25 |
| | KBM61206 | 12.7 | 6 | 6.3 | 55 | 90° | Soldada | 22,26 | 27,60 | 22,26 | √ | 25 |
| | KBM61508 | 16.0 | 6 | 8.0 | 57 | 90° | Soldada | 31,02 | 38,46 | 31,02 | √ | 20 |
| | KBM62012 | 19.0 | 6 | 9.5 | 59 | 90° | Soldada | 49,70 | 61,63 | 49,70 | √ | 10 |

## PUNTA OVAL O GOTA

**TIPO E** | **MD**

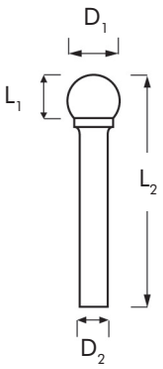



**TiAlN**

| | | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | EBM30306 | 3.0 | 3 | 6.0 | 38 | Monobloc | 7,30 | | 7,30 | √ | 25 |
| 6 mm. MANGO | EBM60610 | 6.0 | 6 | 10.0 | 50 | Monobloc | 16,53 | 20,50 | 16,53 | √ | 25 |
| | EBM60815 | 8.0 | 6 | 15.0 | 60 | Soldada | 17,83 | 22,11 | 17,83 | √ | 25 |
| | EBM61015 | 9.6 | 6 | 16.0 | 60 | Soldada | 19,85 | 24,71 | 19,85 | √ | 25 |
| | EBM61220 | 12.7 | 6 | 22.0 | 67 | Soldada | 28,56 | 35,59 | 28,56 | √ | 25 |
| | EBM61525 | 16.0 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 41,83 | 52,03 | 41,83 | √ | 20 |
| | EBM62025 | 19.0 | 6 | 25.0 | 70 | Soldada | 60,11 | 74,80 | 60,11 | √ | 10 |

## PUNTA BOLA O ESFÉRICA

**TIPO D** | **MD**

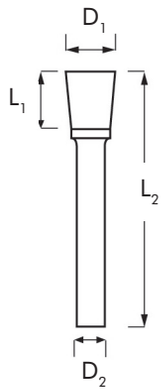



**TiAlN**

| | | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | DBM30303 | 3.0 | 3 | 2.5 | 38 | Monobloc | 6,69 | | 6,69 | √ | 25 |
| 6 mm. MANGO | DBM30404 | 4.0 | 3 | 3.4 | 38 | Monobloc | 11,83 | 14,67 | 11,83 | √ | 25 |
| | DBM30606 | 6.3 | 3 | 5.0 | 38 | Monobloc | 14,14 | 17,60 | 14,14 | √ | 25 |
| | DBM60606 | 6.0 | 6 | 4.7 | 50 | Monobloc | 15,13 | 18,83 | 15,13 | √ | 25 |
| | DBM60808 | 8.0 | 6 | 6.0 | 52 | Soldada | 15,43 | 19,21 | 15,43 | √ | 25 |
| | DBM61010 | 9.6 | 6 | 8.0 | 54 | Soldada | 16,62 | 20,65 | 16,62 | √ | 25 |
| | DBM61212 | 12.7 | 6 | 11.0 | 56 | Soldada | 22,72 | 28,30 | 22,72 | √ | 25 |
| | DBM61515 | 16.0 | 6 | 14.0 | 59 | Soldada | 29,62 | 36,87 | 29,62 | √ | 20 |
| | DBM62020 | 19.0 | 6 | 16.5 | 62 | Soldada | | | 40,01 | √ | 10 |

## CONO INVERTIDO

**TIPO N** | **MD**




**TiAlN**

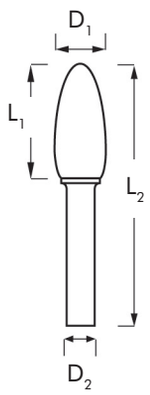
Ejemplo:

N30304

| | | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Ángulo | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 3 mm. MANGO | NBM30304 | 3.0 | 3 | 4.0 | 38 | 10° | Monobloc | √ | √ | 8,06 | √ | 25 |
| 6 mm. MANGO | NBM60608 | 6.0 | 6 | 8.0 | 50 | 10° | Monobloc | √ | √ | 17,28 | √ | 25 |
| | NBM61010 | 9.6 | 6 | 9.5 | 55 | 16° | Soldada | √ | √ | 20,56 | √ | 25 |
| | NBM61212 | 12.7 | 6 | 12.7 | 58 | 28° | Soldada | √ | √ | 27,68 | √ | 25 |
| | NBM61520 | 16.0 | 6 | 19.0 | 64 | 18° | Soldada | √ | √ | 38,00 | √ | 20 |
| | NBM62015 | 19.0 | 6 | 16.0 | 61 | 30° | Soldada | √ | √ | 47,45 | √ | 10 |

## FORMA LLAMA

**TIPO H** | **MD**




**TiAlN**

| | | D1 mm | D2 mm | L1 mm | L2 mm | Tipo | 2 | 3 | 6 | 6+TiAlN | Lote Pedido Uds. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 6 mm. MANGO | HBM60820 | 8.0 | 6 | 19.0 | 64 | Monobloc | 17,83 | 23,08 | 17,83 | √ | 25 |
| | HBM61020 | 10.0 | 6 | 19.0 | 65 | Soldada | 19,85 | 29,92 | 19,85 | √ | 25 |
| | HBM61232 | 12.7 | 6 | 32.0 | 77 | Soldada | 28,56 | 35,64 | 28,56 | √ | 25 |
| | HBM61535 | 16.0 | 6 | 36.0 | 81 | Soldada | 41,83 | 54,19 | 41,83 | √ | 20 |
| | HBM62042 | 19.0 | 6 | 41.0 | 86 | Soldada | 66,41 | 82,69 | 66,41 | √ | 10 |

# CONDICIONES GENERALES DE VENTA

## INTRODUCCIÓN

Las presentes condiciones generales de venta estarán en vigor desde el 15 de Septiembre de 2016 y vendrán a sustituir y dejar sin efecto a todas las condiciones generales anteriormente aplicadas, entendiéndose que todas las ventas y entregas efectuadas por CELESA; S.A. desde el 15 de Septiembre de 2016 estarán sometidas a las presentes Condiciones Generales, salvo pacto expreso por escrito firmado por las partes contratantes, en cuyo caso, dichos pactos particulares prevalecerán. Cualquier otro documento que no sean las presentes condiciones generales de venta, especialmente folletos, anuncios, avisos, tiene únicamente valor informativo y orientativo, pero no valor contractual.

## CONDICIONES DE PAGO

• La forma de pago será acordada individualmente con cada cliente, previa autorización del Departamento Administrativo-Financiero de CELESA, S.A., y adecuándose como máximo a los límites establecidos en la Ley 15/2010 del 5 de Julio de 2010.
• El incumplimiento de las condiciones de pago acordadas supondrá el corte del suministro de forma inmediata.

## VENCIMIENTOS FIJOS

En caso de fechas fijas de pago que rebasen los plazos previamente estipulados, giraremos a la fecha fijada inmediatamente anterior, según corresponda, no pudiendo superarse en ningún caso los límites establecidos en la Ley 15/2010 del 5 de Julio de 2010.

## SEGURO

Las mercancías viajarán siempre por exclusiva cuenta y riesgo del comprador, siendo siempre a cargo del mismo la prima del seguro que se realice, en los casos que el cliente desee asegurarla.

## RECLAMACIONES

Los clientes tienen la obligación de examinar los productos servidos a su recepción, a fin de comprobar su conformidad con el pedido en cuanto a la referencia o referencias servidas, y el número de unidades entregadas. En discrepancias por diferencias observadas en la recepción del material, se atenderán y evaluaran todas aquellas reclamaciones que se planteen dentro de los 8 días siguientes a su recepción, no aceptándose ninguna devolución sin la debida comunicación a CELESA, S.A. en el plazo establecido.

## DEVOLUCIONES

Cualquier devolución de producto debe ser parte de un acuerdo formal y previo entre CELESA, S.A. y el comprador. Únicamente se aceptaran devoluciones por defecto de fabricación o error directamente atribuible a CELESA, S.A., y previa autorización del Departamento de Calidad de CELESA, S.A. Las devoluciones serán a portes pagados, deberán acompañar la factura y albarán original, y el envió se deberá realizar siempre por nuestros medios de transporte habituales.

Cualquier devolución de material deberá ser comunicada de forma inmediata a CELESA, S.A. directamente o por mediación del Representante, corriendo los gastos de transporte por cuenta del cliente. Una vez recibida la herramienta devuelta, nuestro Departamento de Calidad realizará las comprobaciones e inspecciones pertinentes, emitiendo el correspondiente informe. En el caso de que la herramienta no presente ningún defecto atribuible a la calidad de la misma, y no existan errores atribuibles a CELESA, S.A., se deducirá un 15% del valor de compra en concepto de manipulación e inspección de calidad.

## GARANTÍAS

CELESA, S.A., garantiza todas las herramientas que componen su programa de ventas, contra cualquier defecto de fabricación y materiales, sin responsabilizarse bajo ningún concepto de la utilización inadecuada de las mismas. En cualquier caso, la responsabilidad de CELESA, S.A. estará limitada única y exclusivamente a la reparación o sustitución de la herramienta defectuosa con el límite máximo del valor de la herramienta suministrada, no comprometiendo abonos ni penalizaciones por ningún otro concepto.

CELESA, S.A., se reserva el derecho de modificar, sin previo aviso, las dimensiones, calidades de acero y en general cualquier característica técnica de sus productos, siempre que el Departamento Técnico considere que dicha variación supone una mejora técnica del producto.

CELESA, S.A. no sustituirá ninguna herramienta sin el informe técnico favorable de nuestro Departamento de Calidad, y respetando en todo momento las condiciones de funcionamiento expuestas en el apartado de Devoluciones.

CELESA, S.A. no admitirá reclamaciones o penalizaciones de ninguna naturaleza en caso de que se produjeran eventuales retrasos en la entrega de un pedido.

## PORTES

### ENVÍOS A PENÍNSULA Y BALEARES:

• Se suministrarán a portes pagados aquellas expediciones cuyo importe sea superior a 150 € netos.
• Para pedidos inferiores a 150 € netos por expedición los portes irán por cuenta del cliente (portes debidos o cargados en factura según acuerdo con el cliente, y siempre utilizando los medios de transporte con los que CELESA, S.A. mantiene algún tipo de convenio).
• CELESA, S.A. se reserva el derecho a utilizar el medio de transporte mas adecuado según los acuerdos que pueda mantener con características, destino, peso y volumen del envío.

### ENVÍOS A PORTUGAL:

• Se suministrarán a portes pagados aquellas expediciones cuyo importe sea superior a 200 € netos.
• Para pedidos inferiores a 200 € netos por expedición los portes irán por cuenta del cliente (portes debidos o cargados en factura según acuerdo con el cliente, y siempre utilizando los medios de transporte con los que CELESA, S.A. mantiene algún tipo de convenio).
• CELESA, S.A. se reserva el derecho a utilizar el medio de transporte mas adecuado según los acuerdos que pueda mantener con características, destino, peso y volumen del envío.

### ENVÍOS A CANARIAS, CEUTA, MELILLA Y ANDORRA:

• Se suministrarán a portes pagados aquellas expediciones cuyo importe sea superior a 300 € netos.
• Para pedidos inferiores a 300 € netos por expedición los portes irán por cuenta del cliente (portes debidos o cargados en factura según acuerdo con el cliente, y siempre utilizando los medios de transporte con los que CELESA, S.A. mantiene algún tipo de convenio).
• CELESA, S.A. se reserva el derecho a utilizar el medio de transporte mas adecuado según los acuerdos que pueda mantener con características, destino, peso y volumen del envío.
• En caso de solicitarse en el envío por la Autoridad Aduanera Documento Único Administrativo (DUA) este documento correrá siempre a cargo del cliente.

## IMPORTE MÍNIMO POR PEDIDO

Queda establecido como pedido mínimo la cantidad de 40 € netos.

## TARIFA EN VIGOR

CELESA, S.A. aplicará condiciones y precios estipulados en la tarifa en vigor existente en cada momento, no responsabilizándose de interpretaciones ajenas al contenido de la misma.

## CONDICIONALIDAD

La aceptación de las mercancías suministradas por CELESA, S.A., sin el rechazo inmediato por parte del comprador, supone la aprobación de estas condiciones generales de venta, y su modificación sólo tendrá validez sin consta por escrito la conformidad de CELESA, S.A.

## I.V.A.

Los precios están sujetos al Impuesto Sobre el Valor Añadido que esté en vigor en cada momento, siendo éste por cuenta del cliente.

## RESERVA DE DOMINIO

Nuestras ventas se consideran siempre bajo la condición de Reserva de Dominio, según el artículo 1.506 de C.C., hasta que no se haya hecho efectivo íntegramente el pago de todo lo adecuado.

## JURISDICCIÓN COMPETENTE

Para cualquier discrepancia acerca de la interpretación de estas condiciones, o litigio por razón de incumplimiento por cualquiera de las partes, se someten ambas al fuero de los Juzgados Tribunales de Bilbao, con renuncia al que pudiera corresponderles, incluso en el caso de que se estipule lo contrario en cartas o comunicados del cliente, así como en caso de apelación de garantía.

BLUE-MASTER® by celesa

CELESA S.A.
Polígono Industrial Astolabeitia
C/Matxingoia Nº2
48220 ABADIANO Vizcaya
SPAIN
Tel +34 946232532
Fax +34 946201763
Email celesa@bluemaster.es
export@bluemaster.es
Web www.bluemaster.es

2016